

DONNÉES DU PRODUIT

DURO-NOX® HSC

Performance standard réactif chimiquement à base d'eau silicate hybride mélangé au lithium et au potassium durcisseur de sol liquide, densificateur et scellant. Composant du **DURO-FLOOR COLOR SYSTEM** and the **DURO-FLOOR CLASSIC SYSTEM**.

VOLATILE ORGANIC COMPOUND (VOC) REGULATORY COMPLIANCE

DURO-NOX HSC

USEPA	OTC I	OTC II	AZ-MCAQMD	CARB - 2000	CARB - 2007	CARB-2013CAQMD	CANADA
■	■	■	■	■	■	■	■

COMMENT ÇA MARCHE

DURO-NOX HSC pénètre profondément dans les pores de surface du béton où il réagit chimiquement avec l'hydroxyde de calcium (chaux) pour produire des gels hydratés de silicate de calcium insolubles dans l'eau qui remplissent les pores de surface pour densifier, durcir et sceller les surfaces de plancher en béton traitées. La réactivité contrôlée et la sensibilité réduite du DURO-NOX HSC aux réactions avec l'air et le merlan résultant en font un excellent choix pour une application sur du béton fraîchement mis en place et pour une application finale sur du béton poli au diamant, y compris des surfaces de plancher en béton teint, teinté ou coloré.

APPLICATIONS

- ◆ Utiliser pour sceller, durcir et densifier toutes les surfaces de plancher en béton intérieures nouvelles ou existantes (moins de 3 ans).
- ◆ Idéal pour une utilisation dans les entrepôts, les centres de distribution, les magasins de détail, les restaurants, les écoles, les centres commerciaux intérieurs, les complexes de bureaux, les usines de transformation des aliments, les laiteries, les brasseries, les casiers alimentaires et les usines d'embouteillage.
- ◆ Utiliser également sur des surfaces de béton fraîchement placées après la finition finale (voir PRÉCAUTIONS) pour assurer une protection provisoire pendant la construction.
- ◆ Utiliser sur les sols et les comptoirs en béton poli au diamant teinté, teinté, intégralement ou de couleur gris uni pour améliorer la brillance et durcir et densifier sans causer de décoloration.

ADVANTAGES

- ◆ Jusqu'à 550% d'augmentation de la résistance à l'abrasion et de la dureté de surface.
- ◆ Ne nécessite pas de rinçage ou de rinçage à l'eau après l'application du produit. Élimine l'élimination coûteuse de l'eau de rinçage dangereuse (alcaline).
- ◆ Augmente l'impact et la résistance à l'usure des sols en béton où des volumes élevés de piétons et / ou de chariots élévateurs sont attendus.
- ◆ Fournit une protection permanente jusqu'à la profondeur de pénétration.
- ◆ Réduit la porosité des surfaces en béton pour améliorer la résistance aux produits chimiques et aux taches à la plupart des acides organiques, des alcalis, des sels de déglacage, des aliments, des graisses, des huiles et des graisses.
- ◆ Densifie, renforce, scelle et protège la poussière des sols en béton mou ou poussiéreux.

- ◆ Fournit une protection provisoire du sol contre les taches et une légère abrasion due à la circulation sur le chantier lorsqu'il est appliqué sur du béton fraîchement mis en place après la finition finale.
- ◆ Améliore l'adhérence des bandes, peintures et revêtements appliqués par la suite sur des surfaces de béton molles ou faibles.
- ◆ Les performances et la durée de vie dépassent de loin celles des produits conventionnels de type acrylique à polymérisation et scellage.
- ◆ Respirant et ne contribue pas à la transpiration superficielle.
- ◆ Augmente la réflectivité lumineuse de la surface du sol, augmentant ainsi la luminosité intérieure globale.
- ◆ L'aspect brillant de la surface continue d'augmenter grâce à une utilisation régulière et au nettoyage.
- ◆ En raison de la réaction chimique appliquée au béton, les surfaces traitées DURO-NOX HSC ne se décolleront pas et ne s'écailleront jamais.
- ◆ Conforme aux exigences de l'USDA pour le contact alimentaire fortuit.
- ◆ Certifié composé non alimentaire NSF R2 ; Numéro d'enregistrement 172270.
- ◆ Les planchers en béton traités avec DURO-NOX HSC sont conformes à la norme ASTM F150-06, méthode d'essai standard pour la résistance électrique des revêtements de sol résilients conducteurs et dissipateurs d'électricité statique, avec une résistance comprise entre $1,0 \times 10^6$ et $1,0 \times 10^9 \Omega$.
- ◆ Green Engineered® – meilleur pour la santé et l'environnement.

⚠ PRÉCAUTIONS ⚠

- ◆ Ne pas utiliser sur du béton modifié au latex ou au polymère époxy.
- ◆ Ne pas utiliser sur du béton préalablement traité avec des cures contenant de la cire ou de la résine, des scellants ou des composés anti-adhérents. Ces produits doivent être éliminés par des moyens chimiques ou mécaniques car ils interfèrent avec les propriétés de pénétration de DURO-NOX HSC.
- ◆ Protéger du gel. Le fait de laisser le produit geler peut entraîner la rupture du récipient ainsi que la séparation des composants actifs, entraînant de mauvaises performances du produit. Le produit suspecté de geler ne doit pas être utilisé.
- ◆ Vérifiez que le produit est conforme à la mention "USE BY" indiquée sur l'emballage du produit. N'utilisez pas de produit périmé. L'utilisation d'un produit périmé peut entraîner de mauvaises performances ou une défaillance du produit.
- ◆ Appliquer à des températures de substrat supérieures à 40° F (4° C) et inférieures à 100° F (38° C).

Liquid Floor Hardeners



- ◆ Ne pas appliquer en plein soleil. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque DURO-NOX HSC est appliqué à l'ombre ou à des angles de soleil obliques (matin ou début de soirée).
- ◆ Évitez tout contact avec le verre, l'aluminium et l'acier. En cas d'exposition, rincer immédiatement à l'eau. Ne pas le faire peut entraîner une décoloration permanente de la surface.
- ◆ Avant d'utiliser sur du béton teint, teint ou coloré (diamant poli ou non poli), contactez Nox-Crete pour les procédures spécifiques requises. Des procédures d'application incorrectes pourraient entraîner une décoloration inacceptable de la surface du béton.
- ◆ L'application sur du béton coloré à l'acide nécessite que la surface soit d'abord neutralisée, soigneusement rincée et laissée sécher adéquatement avant l'application de DURO-NOX HSC.
- ◆ L'application de DURO-NOX HSC sur les surfaces de sol en béton saturé d'eau ou pendant les périodes de forte humidité peut prolonger le temps de séchage, ce qui rend la surface plus sensible à la décoloration du merlan.
- ◆ Non recommandé pour une application sur des surfaces en béton de plus de trois ans, à moins que la surface du sol n'ait été préalablement meulée au diamant pour éliminer la carbonatation et exposer la chaux n'ayant pas réagi.
- ◆ Une certaine forme de préparation de surface est généralement requise avant de recouvrir les surfaces de plancher traitées DURO-NOX HSC avec une peinture, un revêtement ou un adhésif appliqué par la suite. Pour des recommandations spécifiques sur la procédure de préparation des surfaces, voir la directive ICRI Guideline 03732.
- ◆ Une application excessive ou le fait de suivre des procédures d'application de produit incorrectes peut entraîner un aspect de surface de béton inacceptable. Pour éviter un problème potentiel, effectuez une application de test en suivant les procédures appropriées avant de commencer le travail.
- ◆ Une mauvaise application de DURO-NOX HSC sur du béton fraîchement mis en place peut entraîner la formation d'une décoloration de la surface blanche qui peut être inacceptable en apparence et difficile à éliminer.
- ◆ Les variations dans la conception du mélange de béton, les procédures de placement et de finition et les conditions météorologiques ne permettent pas de prescrire des taux d'application spécifiques qui incluent toutes les variables du site. Le taux d'application typique pour le béton truellé d'acier bruni est de 500 à 700 pi² / gal (12 à 17 sm / L). Les surfaces plus poreuses nécessiteront généralement un taux d'application plus élevé, tandis que les surfaces moins poreuses nécessiteront généralement un taux d'application plus léger.
- ◆ Le taux d'application de DURO-NOX HSC sur du béton fraîchement mis en place à la truelle d'acier et bruni est généralement plus élevé en raison de la teneur en humidité plus élevée et de l'alcalinité plus élevée de la surface du sol. Ce taux d'application (voir PRÉCAUTIONS) est de 600 à 900 pieds carrés / gal (15 à 22 sm / L).
- ◆ L'application de DURO-NOX HSC sur des sols en béton fraîchement posés doit être effectuée après que tous les joints de contrôle ont été coupés. Tous les résidus de scie doivent être soigneusement éliminés avant l'application du produit. Le fait de ne pas retirer les résidus de sciage peut entraîner une apparence inacceptable. Protéger la surface contre la poussière ou la saleté soufflée par le vent jusqu'à ce qu'elle soit sèche.
- ◆ Les surfaces à traiter doivent être propres et exemptes de saleté, de poussière, de peinture, de cire résiduelle ou de produits de cure à base de résine, de bris d'adhérence, de scellants et d'eau stagnante. Pour les sols en béton existants, il est recommandé de nettoyer avec le décapant biodégradable pour sols Nox-Crete, BIO-CLEAN PLUS, et une autolaveuse équipée de poils rigides en nylon. Un taux de dilution de 1 partie de BIO-CLEAN PLUS pour 5 parties d'eau est généralement suffisant.
- ◆ Les températures pendant l'application doivent être supérieures à 40° F (4° C) et ne pas dépasser 100° F (38° C). Pour minimiser le séchage rapide par temps chaud, les meilleurs résultats sont obtenus si les applications se produisent à l'ombre ou à de faibles angles de soleil.
- ◆ Pour les grandes surfaces, appliquer uniformément le produit avec un pulvérisateur sans air sur la surface du sol. Des précautions doivent être prises pour éviter de marcher, de conduire ou de traîner l'équipement sur des surfaces fraîchement traitées. Les empreintes de pas, traces de pneus, plaques, pistes ou autres imperfections du film de surface doivent être immédiatement étalées en douceur avec un tampon applicateur en microfibres. Ne laissez pas le produit sécher avant de l'étaler.
- ◆ Pour les petites surfaces, appliquer à l'aide d'un pulvérisateur à pompe manuelle à basse pression et étaler immédiatement et uniformément avec un applicateur en microfibres. Ne pas laisser le produit sécher avant l'épandage.
- ◆ Il n'est pas nécessaire de travailler DURO-NOX HSC dans la surface du sol avec une machine à récurer après l'application. Cependant, il est essentiel que le produit soit appliqué uniformément et uniformément pour obtenir une performance et une apparence maximales.
- ◆ Une fois que DURO-NOX HSC commence à réagir chimiquement avec le béton, il épaissit. Évitez de déranger le film humide à ce stade. L'endommagement du film humide épaississant peut entraîner des imperfections de surface.
- ◆ Une fois que DURO-NOX HSC a séché, tout résidu de poudre séchée peut être éliminé avec un balai à poils rigides ou une machine à récurer les sols.
- ◆ Pour améliorer la brillance, DURO-NOX HSC peut être bruni avec un brunissoir à haute vitesse (2000 tr / min) à l'aide de tampons de brunissage imprégnés de diamant ou de poils de porc naturels.
- ◆ Pour des performances maximales, une deuxième couche de DURO-NOX HSC peut être appliquée. Bien que le taux d'application de la deuxième couche soit également variable, il se situe généralement dans la plage de 700 à 900 pi² / gal (17 à 22 sm / L).

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- ◆ Demander la documentation, les étiquettes et les fiches de données de sécurité (FDS) actuelles du fabricant au fabricant et lire attentivement avant d'utiliser le produit.
- ◆ Les conditions environnementales et de substrat et la conception du mélange de béton ont un impact majeur sur la sélection des produits, les méthodes d'application, l'apparence et les performances. La documentation du produit fournit des informations générales pour certaines conditions. Cependant, une application de test adéquate par l'installateur avant l'utilisation à l'échelle du terrain est obligatoire (indépendamment de toute autre représentation verbale ou écrite) pour vérifier que le produit et les quantités achetées peuvent être correctement appliquées et atteindront l'apparence et les performances souhaitées.
- ◆ Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque plusieurs échantillons d'essai représentatifs de DURO-NOX HSC sont appliqués à différents taux d'application sur le sol à traiter et à évaluer le temps de séchage et l'apparence. Dans la plupart des conditions, les meilleurs résultats sont obtenus lorsque DURO-NOX HSC devient sec au toucher dans les 15 à 20 minutes suivant l'application du produit. Des temps de séchage plus longs indiquent une application excessive qui peut entraîner une décoloration de la surface. Des temps de séchage plus courts indiquent une sous-application qui peut entraîner une baisse des performances du produit.



chemical solutions to concrete problems

www.nox-crete.com

Mis à jour 08/22/25. Cette version remplace toutes les versions précédentes.

1444 S. 20th St. • P.O. Box 8102 • Omaha, Nebraska 68108 United States
TÉLÉPHONE: (800) NOX-CRETE (669-2738) or (402) 341-2080

- ◆ Pour un lustre supplémentaire, une réduction du glissement et une protection contre les taches, appliquez une couche de finition de DURO-POLISH ou DURO-POLISH PLUS.
- ◆ Pour une protection contre les taches sans effet de brillance, appliquez une couche de finition de DURO-GUARD.

DONNÉES TECHNIQUES

Color	Colorless
Clarity	Clear
Odor	None
Freeze Point	32° F (0° C)
Flammability	Nonflammable
VOC	0 g / L
VOC Classification	Floor Coatings
Active Hybrid Silicate Solids	8%

Conforme aux exigences de l'USDA pour le contact alimentaire fortuit.

DONNÉES DE TEST

Méthode d'essai standard ASTM D4060 pour la résistance à l'abrasion

Pourcentage d'amélioration après 100 rotations
par rapport à un contrôle non traité.*

Duro-Nox HSC	>550%
--------------	-------

* Les échantillons de béton ont été traités à 21 jours et testés à 28 jours.

EMBALLAGE

Le produit est emballé dans des seaux de 5 gallons (19 L), des seaux de 20 litres, des fûts de 55 gallons (208 L), des fûts de 200 litres, des bacs de 275 gallons (1,040 L) et des bacs de 1000 litres.

DE CONSERVATION DU PRODUIT

La durée de conservation est de 2 ans. À utiliser avant la date «UTILISER» indiquée sur l'emballage du produit.

MANUTENTION / ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec dans une plage de températures entre 40° F (4° C) et 100° F (38° C).

DISPONIBILITÉ ET SERVICES TECHNIQUES

En plus des bureaux d'entreprise à Omaha, au Nebraska, Nox-Crete, Inc. entretient des bureaux régionaux et des centres de distribution sur les principaux marchés à travers le monde. Pour obtenir des informations techniques ou techniques, composez le 800-669-2738 ou le 402-341-2080.

GARANTIE LIMITÉE

AVIS-LIRE ATTENTIVEMENT

CONDITIONS DE VENTE

NOX-CRETE offre ce produit à vendre, et l'acheteur et tous les utilisateurs sont réputés avoir accepté, les conditions de vente suivantes et la garantie limitée qui ne peuvent être modifiées que par un accord écrit d'un agent corporatif dûment autorisé de NOX-CRETE. Aucun autre représentant de NOX-CRETE ou de NOX-CRETE n'est autorisé à accorder une garantie ou à renoncer à la limitation de responsabilité énoncée ci-dessous.

LIMITATION DE LA GARANTIE

NOX-CRETE garantit que ce produit est exempt de défauts de fabrication. Si le produit acheté était défectueux et était dans la période d'utilisation indiquée sur le contenant ou le carton, NOX-CRETE remplacera le produit défectueux par un nouveau produit sans frais pour l'acheteur.

NOX-CRETE NE FAIT NON AUTRE GARANTIE, expresse ou implicite, concernant ce produit. Il n'y a AUCUNE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE. En aucun cas, NOX-CRETE ne sera responsable des dommages spéciaux, indirects ou consécutifs résultant de l'utilisation ou de la manipulation du produit et aucune réclamation de quelque nature que ce soit ne sera supérieure au prix d'achat du produit pour lequel des dommages-intérêts sont réclamés.

RISQUES INHERENTS

NOX-CRETE NE GARANTIT PAS LA PERFORMANCE DU PRODUIT APRÈS QU'IL SOIT APPLIQUÉ PAR L'ACHETEUR, ET L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES ASSOCIÉS À L'UTILISATION OU À L'APPLICATION DU PRODUIT.



chemical solutions to concrete problems

www.nox-crete.com

Mis à jour 08/22/25. Cette version remplace toutes les versions précédentes.

1444 S. 20th St. • P.O. Box 8102 • Omaha, Nebraska 68108 United States
TÉLÉPHONE: (800) NOX-CRETE (669-2738) or (402) 341-2080